

Šroubečky a maticky -

Napsal/a: Žirafka

Datum zveřejnění: : 6. 11. 2009 v 22:00

Ačkoli mechanická část vzniku nového přístroje není vždy nejsnadnější, a také vždy oblíbená, je to část velice nutná. Přístroj bez patřičné krabičky je nahý, lehce zranitelný a někdy se i bojí. Proto je krabička tak moc důležitá.

Mezi nejčastěji používané druhy spojení patří šroub a matka. A pro jejich použití jsou nutné šroubováky a klíče. Držet matku v kleštích není optimální (i když časté). Matka se totiž kleštěmi často poškodí.

Každá matka potřebuje svůj klíč. Někdo si velikosti pamatuje, někdo ne. Já patřím do druhé skupiny a nikdy si nepamatuji, jaký klíč použít.

Matka	Klíč	Matka	Klíč
M1,6	3,2	M22	34,0
M2	4,0	M24	36,0
M2,5	5,0	M27	41,0
M3	5,5	M30	46,0
M3,5	6,0	M33	50,0
M4	7,0	M36	55,0
M5	8,0	M39	60,0
M6	10,0	M42	65,0
M8	13,0(14,0)	M45	70,0
M10	16,0(17,0)	M48	75,0
M12	18,0(19,0)	M52	80,0
M14	21,0	M56	85,0
M16	24,0	M60	90,0
M18	27,0	M64	95,0
M20	30,0		

Některé šrouby mají hlavu uzpůsobenou pro použití klíče. Pro takové šrouby platí tabulka také. Jsou uvedené jen šrouby a matky metrické, pro palcové by byla potřebná jiná, tu však nemám.

Tabulka není z mé hlavy, před nějakou dobou jsem dostala od kamaráda sken z nějaké knihy, ale bohužel nevím z jaké. Předpokládám nějaké strojnické tabulky. Věřím však, že se autor nebude zlobit a že tyto informace nejsou tajné 😊